

ZAKŁAD NARZĘDZIOWY "M+R" SP. Z O.O.

ul. Chopina 29, 38-320 Gorlice

tel. centrala 18 353 52 42,

fax. 18 352 22 75

DZIAŁ HANDLOWY

tel. 18 352 09 85

fax. 18 352 08 85

email: znmr@znmr.eu

www: <http://www.znmr.eu>

M+R

Zakład Narzędziowy M+R Sp. z o.o.

INFORMACJA

NASZ PROFIL

Od roku 1995 zajmujemy się realizacją zadań stawianych nam przez naszych klientów. Wiemy, że wartość naszej firmy jest tak wysoka, jak użyteczni możemy być dla naszych Klientów. My produkujemy na podstawie rysunków, szkiców, wzorów lub specyfikacji.

Wszystkie urządzenia, zespoły i części opuszczają naszą firmę sprawdzone i gotowe do użytku.

NASI KLIENCI

Przemysł: maszynowy, automatyki, samochodowy, produkcji szyn i zwrotnic, lotniczy, farmaceutyczny i spożywczy.

NASZE RYNKI



NASZE KADRY

Inżynierowie, Technicy, Narzędziowcy, Tokarze, Frezerzy, Spawacze, Mechanicy-Precyzyjni, CNC - Programiści.

NASI DOSTAWCY

Jako zaopatrzeniowcy i kooperanci wybrane zostały firmy o wysokich możliwościach, które pozwalają realizować wszystkie produkcyjne procesy.

STRUKTURA ORGANIZACYJNA PRODUKCJI:

GOSPODARKA MATERIAŁOWA

Dyspozycja materiałów, zaopatrzenie i magazynowanie.

KONSTRUKCJE STALOWE

Dyspozycja materiałów, zaopatrzenie i magazynowanie.

BUDOWA OPRZYRZĄDOWAŃ

Narzędzia do pras, budowa form, budowa oprzyrządowań, uchwyty mocujące, sprawdziany do gwintów, narzędzia specjalne, ostrzenie narzędzi

PRODUKCJA MECHANICZNA

Wszystkie standartowe techniki jak cięcie, toczenie, frezowanie, szlifowanie na płasko, szlifowanie otworów i wałków. Obróbka prawie wszystkich materiałów jak stal, stal nierdzewna, nieżelazne materiały (aluminium, miedź i ich stopy), tworzywa sztuczne. Wykonstwo części precyzyjnych, DIN-normy hydraulicznych komponentów.

PROCESY PRODUKCYJNE:

PROCESY TRANSFORMACYJNE

Palenie, rozdzielanie, ręczne palenie.

CIĘCIE

Piłami ramieniowymi, piłami taśmowymi do 400 mm, hydrauliczne piły ramieniowe, horyzontalne piły taśmowe.

TOCZENIE

Toczenie konwencjonalne	Ø 1 mm do 800 mm do 4000 mm	10 tokarek
Toczenie rewolwerowe	Ø 1,5 mm do Ø 25 mm z podajnikiem	1 tokarka rewolwerowa
Toczenie automatyczne	do Ø 40 mm z podajnikiem do 1500 mm	1 automat tokarski
Toczenie CNC	3mm do Ø 600 mm do Ø48mm z podajnikiem do 1000 mm długość toczenia	6 Tokarek CNC

FREZOWANIE

Konwencjonalne frezowanie	Zakres do 500x300x400	8 konwencjonalnych frezarek
Frezowanie CNC	Zakres do X Y Z 1500x580x1000 mm	3 frezarki CNC 3 centra obróbcze wertykalne 1 centrum obróbcze horyzontalne

WIERCENIE, WYTACZANIE I GWINTOWANIE

Wiercenie Wytaczanie	Ø 0,3 mm do Ø 45 mm do Ø 400 mm	7 stołowych wiertarek 3 kolumnowe wiertarki
Nacinanie gwintu	Gwinty metryczne , od M. 1 Gwinty calowe wg. potrzeb 1500x580x1000 mm	2 maszyny do gwintowania



System
zarządzania
ISO 9001:2015
www.tuv.com
ID 916828150

SZLIFOWANIE

Szlifowanie płaskie	do 1000 x 600 mm	3 szlifierki do płaszczyzn
Szlifowanie na okrągło	wałki do Ø 315 mm i 1500 mm długości otwory do Ø 600 mm i 500 mm	2 szlifierki
Szlifowanie narzędzi	Szlifowanie różnorodnych narzędzi (np. frezów, pił tarczowych)	Różnorodne maszyny do szlifowania

OBRÓBKI

Obróbka cieplna	Hartowanie do 1200 °C	Piec hartowniczy
Ulepszanie powierzchni	czernienie	Chemiczna linia

SPAWANIE, LUTOWANIE

Spawanie	Oporowe, łukowe, autogeniczne, w osłonie Co2, TIG
Lutowanie	Lutowanie twarde i miękie

MOŻLIWOŚCI NASZYCH DOSTAWCÓW

Obróbka cieplno-chemiczna	Cynkowanie, chromatowanie, miedziowanie, niklowanie, chromowanie, cynowanie, anodowanie i eloksydowanie aluminium
Powłoki lakiernicze	Lakierowanie, malowanie proszkowe, spawanie, wykończanie oraz polerowanie stali nierdzewnej
Spawanie	Plazmowe Aluminium i stali nierdzewnych
Cięcie wodą	Cięcie laserem